

СЕРТИФИКАТ

соответствия внутреннего производственного контроля № 2518-CPR-0110

В соответствии с Регламентом (ЕС) № 305/2011 Европейского парламента и Совета от 09 марта 2011 года (Регламент по строительной продукции) данный сертификат относится к следующей строительной продукции

Продукт строительства	Изготовление металлоконструкций до класса исполнения EXC 3 в соответствии с EN 1090-2:2018
CE - метод маркировки	ZA 3.2 и ZA 3.4 (в соответствии с EN 1090-1:2009+A1:2011) производитель или изготовлен для
Производитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД» 61003, Украина, г. Харьков, пер. Слесарный, д. 1/11, оф. 2
Завод производителя	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД» 61001-ГСП, Украина, г. Харьков, ул. Свистуна, 11
Подтверждение	Этот сертификат подтверждает, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства или рабочих характеристик, описанные в Приложении ZA гармонизированного стандарта EN 1090-1+A1:2011 в соответствии с системой 2+, и что производственный контроль завода выполняет все предписанные требования, изложенные в нем.
Дата первого выпуска	02.09.2020
Следующий контрольный аудит	01.09.2023
Срок действия	Этот сертификат будет оставаться в силе до этой даты до тех пор, пока ни гармонизированный стандарт, строительная продукция, методы AVCP, ни условия производства на заводе не будут существенно изменены, если только он не будет приостановлен или отозван нотифицированным органом по сертификации производственного контроля, а также в установленные сроки проведен надзорный аудит.
Замечания	смотреть обратную сторону
Место и дата выдачи	Рига, 02.09.2022



От имени Уполномоченного органа 2518
Ainars Saulitis
Руководитель отдела сертификации

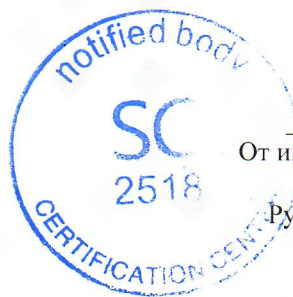
Сертификат соответствия внутреннего производственного контроля

№ 2518-CPR-0110

Диапазон продукции	Термическая резка, механическая обработка (сверление, фрезерование, строжка, рубка), формовка (гибка, вальцовка), сборка, сварка, газопламенная правка, защита от коррозии
Соответствующие сертификаты на сварку	2518-CPR-0110-WC
Замечания	Уполномоченный орган № 2518 ООО «Центр сертификации» провело первоначальную инспекцию производственного контроля завода-производителя и фабрики, а также постоянный мониторинг, оценку и утверждение производственного контроля фабрики.
Общие положения	<p>Должны соблюдаться условия стандарта EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 от В. 4.1. Разделы от А до В. 4.4. Раздел.</p> <p>Пункт 4.3 раздела В стандарта EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 требует, чтобы производитель представлял письменный годовой отчет Уполномоченному органу.</p> <p>Это последняя версия Общих положений и условий.</p>

Сварочный сертификат № 2518-CPR-0110-WC

Производитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД» 61001-ГСП, Украина, г. Харьков, ул. Свистуна, 11
Техническая спецификация	EN 1090-2:2018
Класс исполнения	До EXC3 в соответствии с EN 1090-2:2018
Сварочный процесс	135 в соответствии с EN ISO 4063
Группа материалов	1.1, 1.2 в соответствии с CEN ISO/TR 15608, таблица 14 EN 1090-2
Ответственный координатор сварки	Кулаков Е.А. IWE 12.03.1991
Утверждение	Были применены все положения, касающиеся сварки, как описано в вышеупомянутых технических спецификациях.
Начало срока действия	02.09.2020
Срок действия	01.09.2023
Замечания	-
Место и дата выдачи	Рига, 02.09.2022



От имени Уполномоченного органа 2518
Ainars Saulitis
Руководитель отдела сертификации

Сварочный сертификат

№ 2518-CPR-0110-WC

Общие условия

1. Этот сертификат действителен до тех пор, пока сами условия вышеуказанных технических спецификаций или производственные условия основного завода-производителя существенно не изменились.
2. Этот сертификат может быть воспроизведен или опубликован только в рекламных или иных целях, кроме как в целом. Текст рекламного материала не должен противоречить этому сертификату.
3. В случае каких-либо сомнений относительно пригодности завода-производителя, инспекционный орган оставляет за собой возможность провести неожиданные выборочные проверки на заводе-изготовителе, оплачиваемые производителем.
4. Этот сертификат может быть отозван в любое время с немедленным вступлением в силу и может быть изменен или изменен, если условия, на которых он был выдан, изменились или если условия этого сертификата не соблюдаются.
5. О следующих изменениях необходимо сообщить в контролирующий орган:
 - (а) Новое производство или значительные изменения в основных производственных мощностях;
 - б) Смена координатора сварки;
 - с) Внедрение новых процессов сварки, новых основных материалов и соответствующих WPQR (квалификационная запись процедуры сварки)
 - г) Новые основные производственные мощностиОрган инспекции проводит дополнительную экспертизу в указанных случаях.
6. Не менее чем за два месяца до истечения срока действия должно быть подано заявление в контролирующий орган о повторной аттестации квалификации.

Распределитель

1. Заявитель
2. Дело

CERTIFICATE

OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 2518-CPR-110

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9th March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures up to EXC3 according to EN 1090-2:2018
CE – marking method	ZA 3.2 and ZA 3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011 table A1
Manufacturer	produced by or for "STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD 61003, Ukraine, Kharkov, per. Slesarny, 1/11, office 2
Manufacturing plant Production facility of the manufacturer	"STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD 69063, Ukraine, Kharkov, Svistuna str., 11
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy or performance described in Annex ZA of the harmonized standard EN 1090-1+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements stated therein.
Date of first issue	02.09.2020
Next surveillance audit	01.09.2023
Period of validity	This certificate will remain valid until this date as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions on the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body, as well as a supervisory audit has been performed within the set deadline.
Remarks	see reverse
Place and date of issue	Riga, 02.09.2020



On behalf of Notified Body 2518
Ainars Saulitis
Head of Certification


**CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY
PRODUCTION CONTROL
No. 2518-CPR-110**


Range of production	Production (cutting - holing – forming, welding, anti-corrosion treatment)
Associated Welding certificates	2518-CPR-110-WC
Remarks	Notified body Nr. 2518 „Certification center” Ltd, has carried out the initial inspection of the production control of the manufacturing plant and the factory and the continuous monitoring, evaluation and approval of the factory production control.
General provisions	<p>The conditions of standard EN 1090-1:2009 + A1: 2011 from B must be complied with. 4.1. Sections A to B. 4.4. Section.</p> <p>Clause 4.3 of Section B of EN 1090-1:2009 + A1: 2011 requires the manufacturer to submit a written annual report to a notified body.</p> <p>This is the latest version of the General Terms and Conditions.</p>

WELDING CERTIFICATE

No. 2518-CPR-110-WC

Manufacturer	"STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD 69063, Ukraine, Kharkov, Svistuna str., 11
Technical specification	EN 1090-2:2018
Execution class(/es)	Up to EXC3 according to EN 1090-2:2018
Welding Process(/es)	135 according to EN ISO 4063
Material group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 14
Responsible welding coordinator	E.Kulakov IWE 12.03.1991
Conformation	All provisions concerning welding as described in the above-mentioned technical specification(s) were applied.
Validity starts	02.09.2020
Period of validity	01.09.2023
Remarks	-
Place and date of issue	Riga, 02.09.2022


On behalf of Notified Body 2518
Ainars Saulitis
Head of Certification



WELDING CERTIFICATE

No. 2518-CPR-110-WC

General Terms

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer.
4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
5. The following changes must be reported to the inspection authority:
 - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
 - b) Change of the welding coordinator;
 - c) Inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
 - d) New essential manufacturing facilities

The inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited

6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

Distributor

1. Applicant
2. File

СЕРТИФИКАТ

№ PSC-059-20-3834

Орган по сертификации продукции № 2518, аккредитованный
Латвийским национальным бюро аккредитации в соответствии с
LVS EN ISO / IEC 17065: 2013

настоящим удостоверяет, что организация

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД»**
61003, Украина, г. Харьков, пер. Слесарный,
д. 1/11, оф. 2

применяет систему качества сварочных работ согласно
стандарту

EN ISO 3834-2:2005

Срок действия сертификата **01.09.2025**

Следующий контрольный аудит: **01.09.2023**

Место и дата выдачи Рига, 02.09.2022



От имени Уполномоченного
органа 2518
Ainars Saulitis
Руководитель отдела
сертификации



Приложение к Сертификату № PSC-059-20-3834

СФЕРА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ


Производитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД»
Место изготовления:	61003, Украина, г. Харьков, пер. Слесарный, д. 1/11, оф. 2
Тип продукции:	Стальные конструкции
Стандарты продукции:	EN 1090-2:2018
Группа основного материала (CR ISO 15608):	Подгруппы стали 1.1, 1.2 в соотв. согласно CEN ISO / TR 15608
Сварка и родственные процессы (EN ISO 4063):	135 согласно EN ISO 4063
Уполномоченный координатор сварки:	Кулаков Е.А. IWE 12.03.1991

ДОКУМЕНТЫ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ

Сварщики:	EN ISO 9606-1
Операторы сварки:	EN ISO 14732
Персонал по координации сварочных работ	EN ISO 14731
Персонал по неразрушающему контролю:	EN ISO 9712
Спецификации сварочного процесса:	EN ISO 15609-1
Оценка сварочных процессов:	EN ISO 15614-1
Контроль и тестирование в процессе сварки:	EN 1090-1; EN ISO 5817
Контроль и тестирование после сварки:	EN 1090-1; EN ISO 5817; EN ISO 17637; EN ISO 17638; EN ISO 17640
Калибровка и поверка измерительного и испытательного оборудования:	EN ISO 17662

Место и дата выдачи Рига, 02.09.2022




От имени Уполномоченного органа 2518
Ainars Saulitis
Руководитель отдела сертификации

CERTIFICATE

No. PSC-059-20-3834

Product certification body No. 2518, accredited by the Latvian National Accreditation Bureau according to LVS EN ISO/IEC 17065:2013

hereby certifies that the organization

**"STALSPETSMONTAZH PLANT",
LTD
61003, Ukraine, Kharkov, per. Slesarny,
1/11, office 2**

applies the quality system for the welding works according to the standard

EN ISO 3834-2:2005

Validity of certificate **01.09.2025**
Next surveillance audit: **01.09.2023**

Place and date of issue Riga, 02.09.2022



On behalf of Notified Body 2518
Ainars Saulitis
Head of Certification



Annex to the certificate No. PSC-059-20-3834

SCOPE OF ACTIVITY

Manufacturer: "STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD

Place of manufacture: 61003, Ukraine, Kharkov, per. Slesarny, 1/11, office 2

Type of products: Steel structures

Product standards: EN 1090-2:2018

Parent material group (CR ISO 15608): Steel subgroups 1.1, 1.2 acc. to CEN ISO /TR 15608

Welding and allied processes (EN ISO 4063): 135 acc. to EN ISO 4063

Authorized welding coordinator: E.Kulakov IWE 12.03.1991

DOCUMENTS FOR WELDING WORKS USED BY MANUFACTURER

Welders: EN ISO 9606-1

Welding coordination personal: EN ISO 14732

Non-destructive testing personal: EN ISO 9712

Welding procedure specifications: EN ISO 15609-1

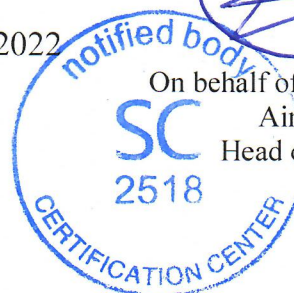
Qualification of welding processes: EN ISO 15614-1


Inspection and testing during welding: EN 1090-1; EN ISO 5817

Inspection and testing after welding: EN 1090-1; EN ISO 5817; EN ISO 17637; EN ISO 17638; EN ISO 17640

Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment: EN ISO 17662

Place and date of issue Riga, 02.09.2022




On behalf of Notified Body 2518
Ainars Saulitis
Head of Certification